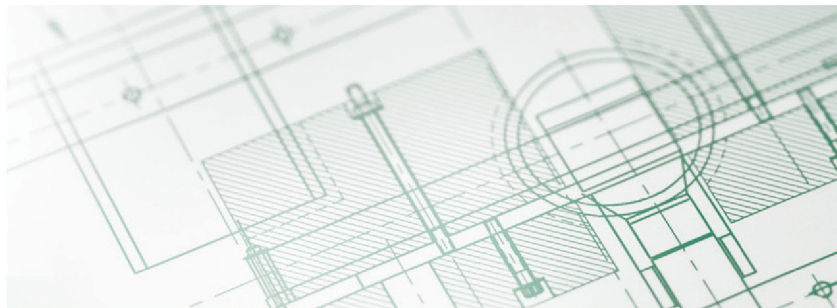




RheoGel R501

RheoGel 501 是一款专为要求苛刻的汽车应用所配制的合成润滑脂。该润滑脂由高熔点复合钙基稠化剂体系配制而成，具有出色耐湿性及优异的承载性，并且进行了强化处理，可以在 EHD 工作条件下提高润滑油膜的厚度。建议工作温度范围：-40°C 到 150°C。

基础油特性			典型值*
类型			合成油
工作温度范围 (°C)			-40 到 150°C
润滑脂特性			典型值*
稠化剂			复合磺酸钙
颜色			棕褐色
外观			顺滑
NLGI 级			1
针入度 (ASTM D217)	非工作		330
	使用过	60X	334
滴点 (°C) (ASTM D2265)			>260°C
分油量 (ASTM D6184)	100°C 时 24h		0.80%
蒸发 (CTM-1)	100°C 时 24h		0.20%
水冲洗 (ASTM D1264)	79 °C, 60 分钟		0%
铜腐蚀 (ASTM D4048)	100°C 时 24h		1b
表现粘度	-40°C (布氏粘度计 T-C 转子, 1 rpm)		5.1x10 ⁶ cP
	25°C (布氏粘度计 T-A 转子, 10 rpm)		55,200 cP
四球磨损 (ASTM D2266)	60 分钟, 1200 RPM, 75°C, 40kg _r		0.49mm
比重 (CTM-2)	25°C		0.97
氧化稳定性 (ASTM D942)	100°C, 168h		38 kPa

* 本数据表中记录的典型值不应用于编写规范或绘制图纸。如果您为该产品制备规范时需要帮助，请咨询 ECL。要了解详细安全信息，请参阅我公司产品材料安全数据表。

Engineered Custom Lubricants

ISO/TS16949:2009 • 通过 QMS 认证

3851 Exchange Ave. • Aurora, IL 60504 • 电话: 630.449.5000 • 传真: 630.585.0050 • 电子邮件: customerservice@ecllube.com • www.ecllube.com

免责声明：由于可能使用该资料及我公司产品的情况有很多，并且各不相同，我们无法预知或控制这些情况，因此对于任何个体情况，我们无法对此资料的适用性或产品的适宜性进行保证。基于同样的原因，我们在销售所论及的产品时并无明确或隐含的保证。在编写或发布任何工程规范之前，请联系 **Engineered Custom Lubricants** 寻求帮助和建议。ECLI Products, LLC, 拥有 Engineered Custom Lubricants 和 Lubrication Technology，并以这两家公司的名义开展业务。